

Załącznik nr 3
do Zapytania Ofertowego
z dnia 26 czerwca 2014 r.

WYMAGANIA KONSTRUKCYJNO-MATERIAŁOWE

Dostawca zobowiązuje się wykonać przedmiot zamówienia zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a w szczególności z wymogami normy PN-EN 14974 – urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego.

KONSTRUKCJA

Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być co najmniej laminowane.

Urządzenia wykonane ze sklejki ciemnej co najmniej podwójnie laminowanej, wodoodpornej, o grubości co najmniej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości.

Każdy element musi być wykonany z modułów połączonych w całość, tworząc cały element.

Wszystkie elementy wyposażenia skateparku muszą spełniać wymogi normy PN-EN 14974 – urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego.

Wszystkie sekcje o prostym kształcie powierzchni jezdnej muszą być pokryte jedną warstwą sklejki laminowanej wodoodpornej. Każda powłoka musi być przykręcona do konstrukcji za pomocą wkrętów.

Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).

Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych (jeżeli takie występują) musi zostać zainstalowany system wentylacji w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element.

Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na podstawkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji.

ELEMENT JEZDNY

Końcową powierzchnią jezdnią musi być co najmniej 18 mm warstwa sklejki liściastej, wodoodpornej, podwójnie laminowanej o ścieralności nie mniejszej niż s1000, przykręcona na krawędziach i pośrodku arkusza.

Elementem jezdny na elementach gdzie zastosowano przekrój w kształcie łuku musi być (przy elementach łukowych) wodoodporna, podwójnie laminowana sklejka o ścieralności nie mniejszej niż s 1000, przykręcona na krawędziach i pośrodku arkusza.

Wszystkie główki wkrętów muszą być zanurzone do równa górnej warstwy jezdnej.

BARIERKI OCHRONNE

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1000 mm muszą mieć poręcze ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierki w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.

Wysokość barierki ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1200mm.

Poręcze muszą być wykonane ze stali galwanizowanej, z profilów min 30x30.

Tylne i boczne barierki muszą być skrócone razem ze sobą za pomocą śrub i nakrętek.

Barierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy śruby kotwiącej.

STAL

Coping musi być wykonany z rury stalowej o średnicy min 50 mm.

Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów.

Końcówki rur muszą być zaślepię, aby zapobiec skaleczeniom w palce.

Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno).

Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane na blachach i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów.

Wszystkie copingi i kątowniki do ślizgania się muszą być galwanizowane po ich przygotowaniu, aby uniknąć korozji.

Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.

Wszystkie blachy najazdowe nie mogą być grubsze niż 3mm, aby zapewnić swobodne najeżdżanie.

Wszystkie blachy najazdowe muszą stykać się z podłożem i muszą tworzyć swobodną linię przejazdu.

Wszystkie blachy muszą być przykręcone do ramp za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów.

Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.

Wszystkie odsłonięte krawędzie górnej warstwy sklejki laminowanej muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości min 3mm. Muszą one być przymocowane w środkowej linii za pomocą wkrętów.

Wszystkie boczne płyty konstrukcyjne (jeżeli występują) w podestach muszą mieć zainstalowany system wentylacji.

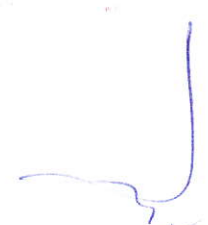
Wszystkie płyty nośne konstrukcyjne muszą opierać się na podkładkach w celu dodatkowej wentylacji i izolacji przed wodą.

Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.

Wszystkie połączenia śrubowe muszą być zakończone podkładką i nakrętką z teflonem.

TOLERANCJE

Długość urządzeń może się różnić o 6% w zależności od kątów.



INSTALACJA SKATEPARKU

Wykonawca musi oddelegować brygadę montażową, posiadającą zestaw niezbędnych narzędzi, aby sprawnie i dokładnie zainstalować skatepark. Ze względu na specyfikę obiektu jakim jest skatepark, kierownik brygady montażowej musi posiadać doświadczenie w budowie obiektów tego typu.

GWARANCJA

Zgodnie z warunkami zapisanymi w pkt. 6 Zapytania ofertowego.

POZOSTAŁE WARUNKI

Producent/Dostawca musi dostarczyć przedmiot zamówienia oznakowany oraz posiadający informacje o produkcie (instrukcję użytkowania itp.) zgodnie z wymogami normy PN-EN 14974 zarówno w wersji papierowej jak i elektronicznej.

Elementy skateparku objęte niniejszym zapytaniem ofertowym dostarczone będą Zamawiającemu na koszt Dostawcy.

Po stronie Dostawcy spoczywa koszt załadunku, transportu i rozładunku dostarczonego zamówienia wraz z montażem. W szczególności Dostawca ponosi pełną odpowiedzialność za szkody wynikłe w czasie transportu oraz spowodowane niewłaściwym zabezpieczeniem zamawianych elementów.

Miejsce dostawy i montażu: Płyta skateparku na obiekcie Stadionu sportowego LKS „Sokół” Bralin przy ul. Namysłowskiej w Bralinie.